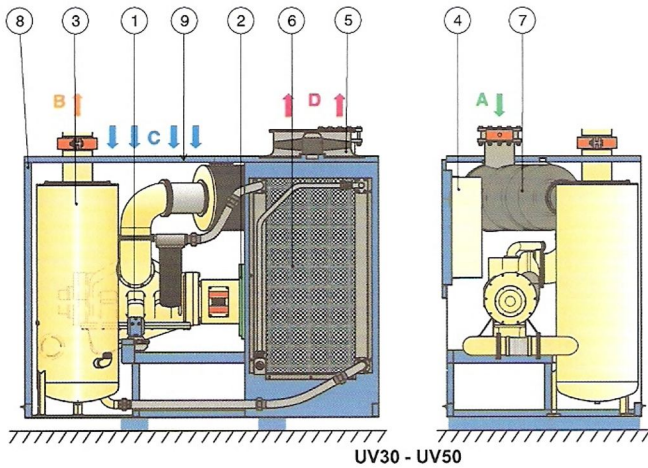




Funktionsschema

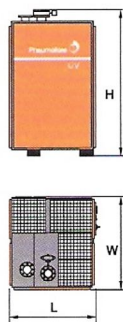


UV30 - UV50

A Luftansaugung
B Auslass
C Eintritt Kühlluft
D Austritt Kühlluft

- 1 Vakuumpumpe
 - 2 Antriebsmotor
 - 3 Öltank und -abscheider
 - 4 Steuerschrank
 - 5 Ventilator
 - 6 Ölkühler
 - 7 Ansaugfilter
 - 8 Gehäuse, schallgeschützt
 - 9 Filter für Ventilation
 - 10 Rückschlagventil
 - 11 Ölfilter
 - 12 Thermoregler mit Bypass
 - 13 Pumpenrotor
 - 14 Ölrückführung
- Ölluftgemisch
■ Ölkreislauf
■ Luftkreislauf

Abmessungen



	UV4	UV8	UV16	UV30	UV50
Länge (mm)	825	1385	1385	2270	2670
Breite (mm)	640	1280	1280	1450	1500
Höhe (mm)	1170	2150	2180	2050	2250
Gewicht (kg)	200	860	1070	1800	2100

Installationsbeispiele

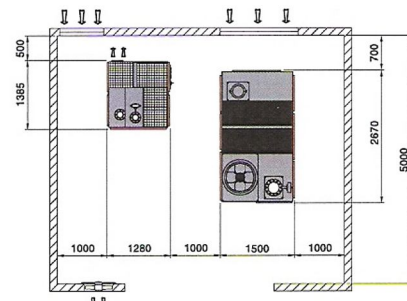
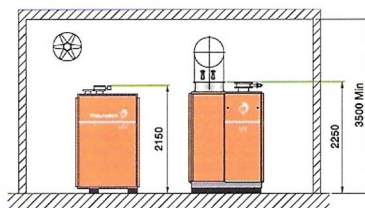
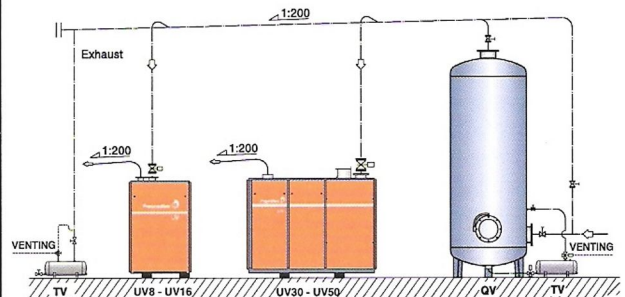


Diagramm zum Ansaugvolumenstrom

